

«Titan Technics»

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
ТИПА В64
Р_{ном} = 0,63 МПа (6,3 кгс/см²)

Обозначение	Наименование	Коли-чество	Примечание
B64-14A-004-01	Кольцо	4	B64-15A-03 B64-15A-05
B63-14A-004-01	Кольцо	3	B64-25A-03 B64-25A-05
B63-14A-015	Кольцо	1	B64-23A-03 B64-34A-03
B64-25A-014	Кольцо	1	B64-24A-05 B64-25A-03 B64-25A-05
B64-13A-03 ПС	Документация Пневмораспределители четырёхлинейные с электропневматическим управлением B64-..... А Паспорт	1	

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Пневмораспределитель B64-~~24A-03~~ 624 4204 партия кол. в 6 шт.
заводской номер 0544000, 0513, 0804, 0515, 0519
соответствует ТУ2-53-1633-83 и на основании осмотра и проведенных испытаний
признан годным к эксплуатации.

Пневмораспределитель подвергнут консервации и упакован согласно
установленным требованиям.

Дата выпуска 12.06.2020

Подпись ответственного лица



[Signature]

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневмораспределитель четырехлинейный с электропневматическим управлением предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения. Он работает на сжатом воздухе, очищенном не грубее 10 класса загрязненности (ГОСТ 08-33374/1 и содержащем распыленное масло вязкостью 01...05 мм²/с (сСт) при температуре 50 °С с концентрацией из расчета 2...4 капли на 1 м³ воздуха.

Исполнения пневмораспределителя

Обозначение	Условный проход Ду, мм	Условное графическое обозначение	Вид управления	Способ монтажа	Присоединительная резьба
B64-13A-03 B64-14A-03 B64-15A-03	10 16 20		Двухстороннее	Резьбовой	К 3/8" К 1/2" К 3/4"
B64-14A-05	91		Одностороннее	Стыковой	К 3/8" К 1/2" К 3/4"
B64-23A-03 B64-24A-03 B63-25A-03	10 16 20		Одностороннее	Резьбовой	К 3/8" К 1/2" К 3/4"
B63-33A B63-34A	16 20			резьбовой	К 3/8" К 1/2"

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Обозначение	Параметры										
	Номинальное давление пневмати, МПа	Минимальное рабочее давление, МПа	Пропускная способность, кг, м ³ , не менее	Время срабатывания при давлении 0,4 МПа, с, не более	Утечка воздуха из под- золотника, см ³ /мин, не более	Утечка воздуха из под- течка воздуха из под- золотника, см ³ /мин, не более	Утечка воздуха из под- течка воздуха из под- золотника, см ³ /мин, не более	Бой подпороги пневморас- пределителя, кроме уте- чек из под золотника,	см/мин, не более	Масса, кг, не более	Параметры
B64-13A-03	0,63	0,25	1,9	2,8	0,1	500	50	2	50	0,03	B64-13A-03
B64-13A-03	0,63	0,25	2,8	2,8	0,1	500	50	2	50	0,03	B64-13A-03
B64-14A-03	0,63	0,25	2,8	2,8	0,1	500	50	2	50	0,03	B64-14A-03
B64-15A-03	0,63	0,25	5	5	0,2	1000	50	3,1	50	0,03	B64-15A-03
B64-15A-03	0,63	0,25	5	5	0,2	1000	50	2,7	50	0,03	B64-15A-03
B64-23A-03	0,63	0,25	1,9	2,8	0,1	500	50	1,7	50	0,03	B64-23A-03
B64-24A-03	0,63	0,25	2,8	2,8	0,1	500	50	1,7	50	0,03	B64-24A-03
B64-24A-03	0,63	0,25	2,8	2,8	0,1	500	50	1,45	50	0,03	B64-24A-03
B64-25A-03	0,03	0,25	5	5	0,2	1000	50	2,8	50	0,03	B64-25A-03
B64-25A-03	0,03	0,25	5	5	0,2	1000	50	2,4	50	0,03	B64-25A-03

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пневмораспределитель с двухсторонним электропневматическим управлением (рис.1) состоит из основания 1, корпуса 5, поршня 6, крышек 2, золотника 3, упругого элемента 4, электропневматических клапанов 9, с кнопкой ручного дублирования 10.

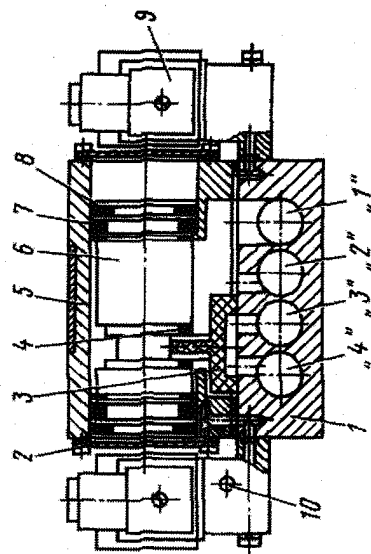


Рис. 1. Пневмораспределитель с двухсторонним электропневматическим управлением

На поршне установлены уплотнительные кольца 8 и кольца 7 из износостойкого материала.

Поршень вместе с золотником может занимать одно из двух крайних положений. В положении, указанном на рис.1, канал для подвода рабочего давления "1" соединен с выходным каналом "2", а выходной канал "4" - с атмосферным каналом "3".

Перемещение поршня с золотником осуществляется при подводе сжатого воздуха через электропневматический клапан в управляющую полость после подачи напряжения на соответствующий электропневматический клапан. На рис.1 показан под напряжением правый электропневматический клапан. Одновременное включение двух клапанов не допускается.

В пневмораспределителе с односторонним электропневматическим управлением (рис.2) в расточку поршня устанавливается плунжер 1 с уплотнительным кольцом 2, обеспечивающий при подводе рабочего давления и отсутствии напряжения на катушке клапана положение поршня с золотником, изображенное на данном рисунке.

Пневмораспределитель стыкового исполнения отличается от пневмораспределителя резьбового исполнения конструкцией основания.

Габаритные и присоединительные размеры пневмораспределителей приведены на рис.3, 4, 5, 6.

Примечание. В процессе эксплуатации допускается увеличение утечек из-под золотника не более, чем в 2 раза, утечек из полостей - не более, чем в 3 раза, по сравнению с указанными.

Характеристика электро-оборудования		Постоянный, переменный	
Род тока питающей сети		12, 24, 48, 110	24, 110, 220, 380
Частота тока, Гц		50, 60	110, 220
Номинальное напряжение, В			
постоянного тока			
переменного тока			
частотой 50 Гц			
переменного тока			
частотой 60 Гц			
Номинальная потребляемая мощность для установивше-гося режима, не более:			
постоянного тока, Вт		7	9
переменного тока			
частотой 50 Гц, ВА			
переменного тока час--			
тотой 60 Гц, ВА			

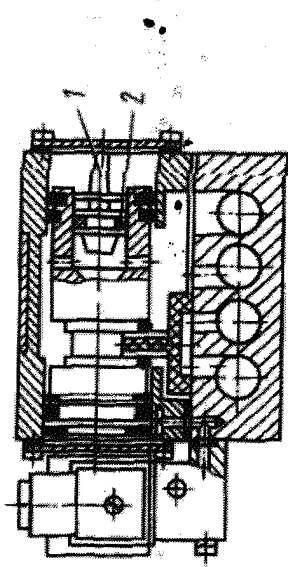


Рис. 2. Пневмораспределитель с односторонним электропневматическим управлением

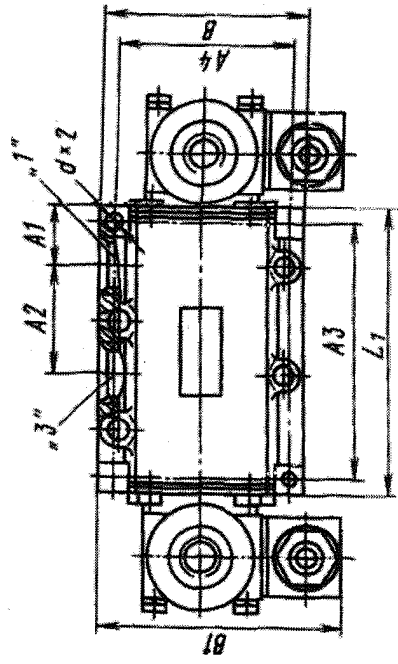
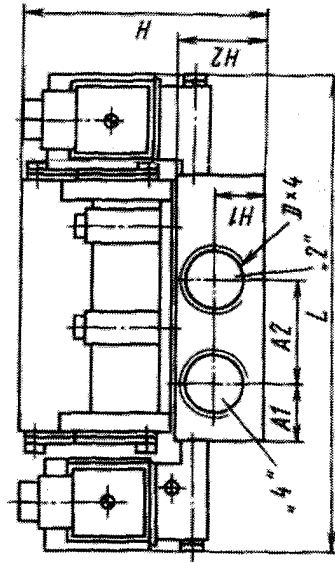


Рис. 3. Габаритные и присоединительные размеры пневмораспределителей резьбового исполнения B64-13A-03, M4-14A-03, B64-15A-03

Пневмораспределитель устанавливается на обработанную плоскость с горизонтальным расположением продольной оси распределителя и крепится винтами.

Присоединение к пневмолитии пневмораспределителя резьбового исполнения осуществляется с помощью резьбовых отверстий, стыкового исполнения - с помощью переходной специальной плиты. Рекомендуемая схема выполнения разводки каналов в специальной плите при монтаже пневмораспределителей стыкового исполнения приведена на рис. 7.

В пневмораспределителе стыкового исполнения перед установкой на плоскости в цековки основания вкладываются уплотнительные кольца.

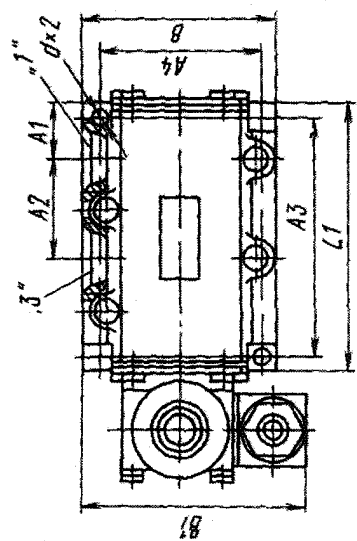
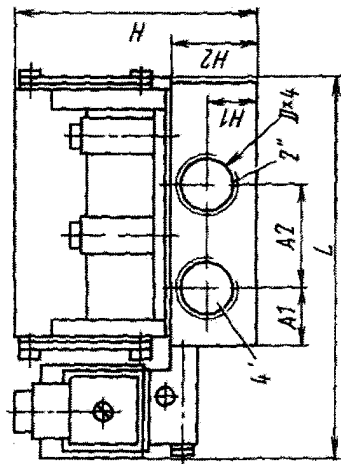
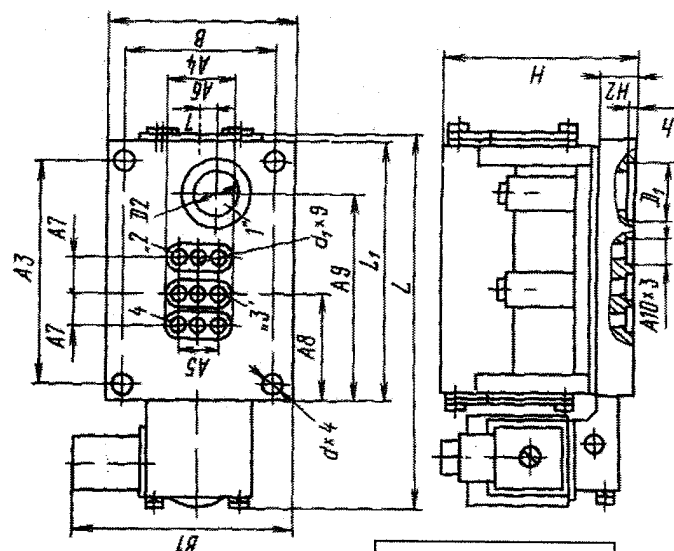
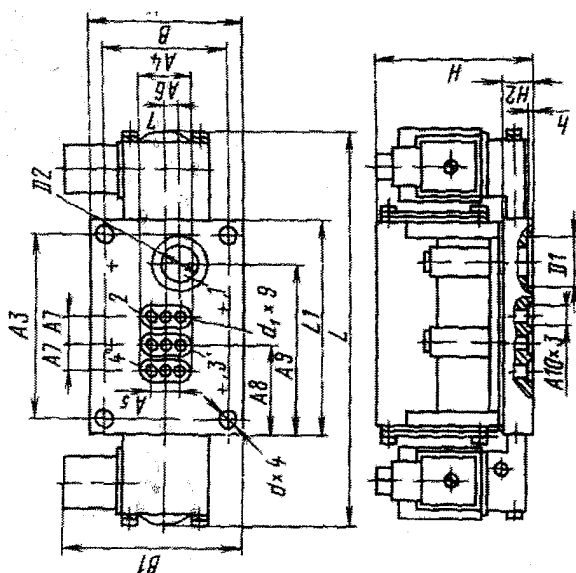


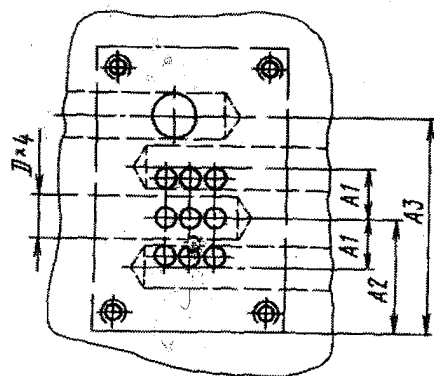
Рис. 4. Габаритные и присоединительные размеры пневмораспределителей резьбового исполнения B64-23A-03, B64-24A-03, B64-25A-03



Обозначение		Лабиринты и присоединительные размеры (мм)																					
D	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10	d	d1	D1	D2	h	B	B1	H	H1	H2	L	L1	
B6413A-03	K3/8"	23,5	38	91	59	-	-	-	-	-	7	-	-	-	72	86	94,5	19,5	33,5	191	104	104	
B6414A-03	K1/2"	23,5	38	91	59	-	-	-	-	-	7	-	-	-	72	86	94,5	19,5	33,5	191	104	104	
B6415A-03	K3/4"	27,5	50	117	77	-	-	-	-	-	9	-	-	-	90	95	114	22	43	217	130	130	
B6415A-05	-	-	-	91	59	16	33	14	42,5	80,5	12	7	25	16	1,3	-	-	-	17	191	104	104	
B6415A-05	-	-	-	117	77	20	42	18	52,5	102,5	16	9	32	21	1,75	-	-	-	217	130	130	130	
B6423A-03	K3/8"	23,5	38	91	59	-	-	-	-	-	7	-	-	-	72	86	94	19,5	33,5	155,5	104	104	
B6424A-03	K1/2"	23,5	38	91	59	-	-	-	-	-	7	-	-	-	72	86	94,5	19,5	33,5	155,5	104	104	
B6425A-03	K3/4"	27,5	50	117	77	-	-	-	-	-	9	-	-	-	90	95	114	22	43	180,5	130	130	
B6424A-05	-	-	-	91	59	16	33	14	42,5	80,5	12	7	25	16	1,3	-	-	-	17	155,5	104	104	
B6425A-05	-	-	-	117	77	20	42	18	52,5	102,5	16	9	32	21	1,75	-	-	-	180,5	130	130	130	

5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Метод устранения
Нарушение функционирования	Вышел из строя электропневматический клапан	Замените электропневматический клапан
Увеличение утечек воздуха из любой полости пневмораспределителя сверху нормы	Износ уплотнительного кольца Нарушение плотности стыков	Замените кольцо Ослабьте винты, поправьте прокладку и вновь затяните винты



Обозначение	Размер, мм		
	D	A ₁	A ₂
B64-14A-05 B64-24A-05	16	19	42,5
B64-15A-05 B64-25A-05	21	25	52,5
			102,5

Рис. 7. Схема выполнения разводки каналов в специальной плите при монтаже пневмораспределителей стыкового исполнения (рекомендуемая)

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
B64- A	Пневмораспределитель Входят в комплект и стоимость пневмораспределителя: Монтажные части	1	Для пневмораспределителей:
	Кольцо 022-025-19-2-1 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	4	B64-14A-05 B64-24A-05
	Кольцо 028-032-25-2-1 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	4	B64-15A-05 B64-25A-05

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически, не реже одного раза в шесть месяцев, внутренние полости пневмораспределителя необходимо очищать от загрязнений, содержащихся в сжатом воздухе. Способ очистки не должен вызывать воспламенения газов и отложений.

Трущиеся поверхности и подвижные уплотнения при сборке смажьте смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.